

## Von bunten Blättern, Lesenahrung und Ökofarbe

Buch- und Offsetdruck Wilhelm Uhl

Bei diesem Portrait geht es nicht um Trockenfrüchte, Nüsse oder Kaffeebohnen, sondern um die eher trockene Materie „bedrucktes Papier“. Als Naturkosthersteller und -händler ist es uns sehr wichtig, ökologische Ansprüche auch hier bestmöglich umzusetzen. Mit der Buch- und Offsetdruck GmbH Wilhelm Uhl haben wir einen Partner gefunden, der diesen Weg aus Überzeugung gemeinsam mit uns geht. RAPUNZEL arbeitet bereits seit ca. 25 Jahren, inzwischen in der zweiten Generation, mit den „Uhls“ zusammen. Für diese intensive Zusammenarbeit sprechen vor allem zwei Gründe.

### In unmittelbarer Nachbarschaft

Die Druckerei Uhl liegt in Bad Grönenbach, ca. 8 km von Legau entfernt, in unmittelbarer Nachbarschaft unseres Logistikzentrums. Diese Nähe erleichtert die Abwicklung der Druckaufträge, erspart lange Wege für die Druckabnahme und die Lieferwege sind sehr kurz.

### In Sachen Umweltschutz immer einen Schritt voraus

Unsere Druckerei achtet bereits seit langer Zeit auf umweltfreundliche Produktion. Zum einen durch Öko-Farben, die entweder völlig mineralölfrei oder stark mineralölfarm sind. Zum anderen beim Einsatz des Papiers. Daher setzt RAPUNZEL, wenn immer möglich, 100% recyceltes Papier ein. Es kommt kein stark gebleichtes „Pseudo-Recyclingpapier“ in hochweißer Qualität zum Einsatz, sondern ein hochwertiges 100% recyceltes Papier mit mattem Strich, zertifiziert durch den blauen Umweltengel. Rapunzel Aktuell wird zum Beispiel auf RecyMago, einem ebenfalls 100% recycelten Papier, gedruckt. Die Druckerei Uhl achtet beim

Papierkauf auch sehr auf die Herkunft. Billige Papiere stammen häufig aus Kahlschlag von Ursprungs- und Regenwäldern in Asien, Australien oder Osteuropa. Die von Uhl eingesetzten Papiere stammen aus Nachforstungsprojekten in Europa.

### Chemiefreie Druckplatten

Die Druckerei Uhl hat den Prozeß der Druckplattenherstellung noch weiter optimiert und kann jetzt die umweltfreundlichste Art im Offsetdruck anbieten. Die Belichtung der Druckplatten mittels Laserbelichter läuft komplett ohne Einsatz von Chemie ab. Das bedeutet, dass weder Entwicklerchemie noch Frischwasser zur Fixierung des Bildes auf der Druckplatte benötigt wird. Zum Vergleich: Damit werden allein in dieser mittelständischen Druckerei jährlich 5000 Liter Wasser und ca. 1.500 Liter Chemie, die über Sondermüll entsorgt werden müsste, eingespart.

### Schneller, größer und energieoptimiert

Diese Ausgabe von Rapunzel Aktuell wurde auf einer brandneuen Druckmaschine gedruckt. Diese Maschine ist in erster Linie eine Optimierung bezüglich Geschwindigkeit, Format und auch Druckfähigkeit auf stärkeren Papieren und Kartonagen, z.B. für Verpackungen. Aber auch ökologisch bringt die Investition Vorteile. So läuft der Druckprozess alkoholreduziert ab, auch schädliche Alkoholversatzstoffe sind nicht notwendig. Bei der Reinigung der Farbwalzen werden erheblich weniger Reinigungsmittel benötigt. Durch eine Rüstzeitoptimierung (das ist die Zeit, die benötigt wird, bis die Maschine eingerichtet wird und der Druckvorgang läuft) und eine optimierte Regel- und Messtechnik wird Zeit und damit Energie eingespart.



Die Maschine wird anhand des Andruckbogens eingestellt



Druckmaschine mit 5 Farbwerken



Es werden nur Ökofarben eingesetzt



Druckbogenzuführung



Blau Farbverteilungswalze

### Alles Öko oder was?

Ist das nicht alles selbstverständlich? So denken vielleicht einige von Ihnen. Leider nein. Auch viele deutsche Unternehmen verlagern die Produktion ihrer Druckerzeugnisse ins Ausland. Gerade Osteuropa und Asien sind für Billigproduktion bekannt. Dass dabei nicht unbedingt Umweltaspekte die große Rolle spielen, liegt leider nahe.

RAPUNZEL

Wir machen Bio aus Liebe.